

3M™ Scotch-Weld™ メタルボンダー DP8407NS Gray

リベット・ボルト・溶接代替の
金属接合向け構造用接着剤の**決定版**。*

※当社従来品と比較して。



特長

1 常温保管※・長い製品ライフ

- 冷蔵保管不要。● 3M出荷後、12ヶ月以上の製品ライフ。(使用可能期限まで)

※長期保管する場合は27°C以下で保管してください。

2 金属に対する高い接着性能

- 30MPa (1cm²あたり約300kgf)*の高強度。● 油面接着可能。● 高い耐熱性及び耐湿性。

※対アルミニウム

リベット・ボルト・溶接で

こんなお困り事ありませんか？

3M™ Scotch-Weld™ メタルボンダー
DP8407NS Grayなら



- 見た目が良くない、もっと綺麗に仕上げたい。
- 出っ張りが気になる、擦れキズができて困る。
- 溶接痕の後処理が手間。

綺麗な仕上がり



- 位置がずれたら修正不可。
- 薄板接合で歪みが出る。
- 溶接技術者が足りない。
- SUSや亜鉛メッキ鋼板、異種接合はスキルが必要。

位置合わせ可能
歪みなし
異種接合も簡単



- 溶接時に防錆剤をはがさないといけない。
- 防水シールが別に必要で工程増。
- 塗装が乗らない。

固定と同時に防水
粉体塗装に対応

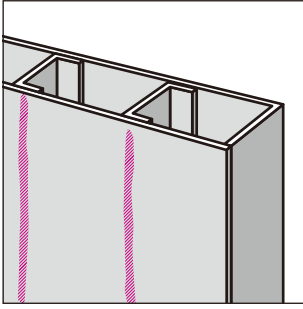


- 火気厳禁、電気を使えない現場で接合が必要。

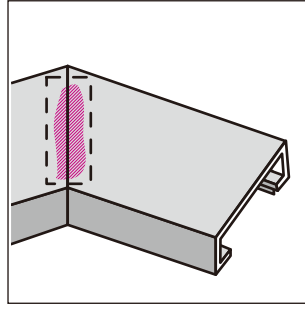
保管・持ち運びが容易
現場作業に最適

用途

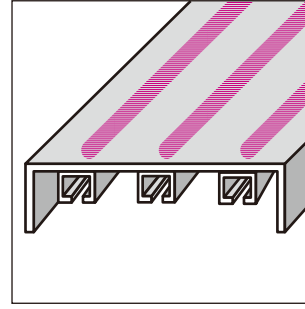
スチールドア、シャッター



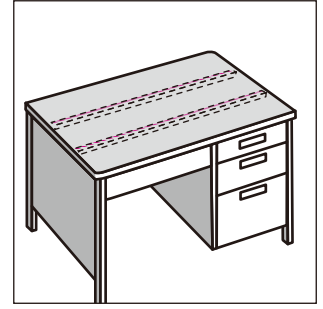
笠木・手すりコーナー



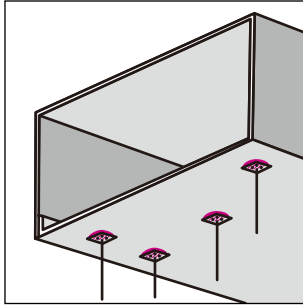
カーテンウォール



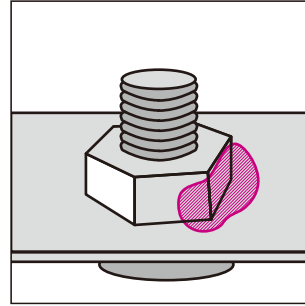
スチール家具、物置



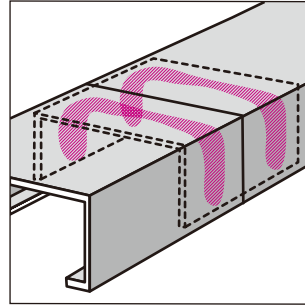
スピンドルピン、銘板



ナットなどの固定



アルミ型材の継手



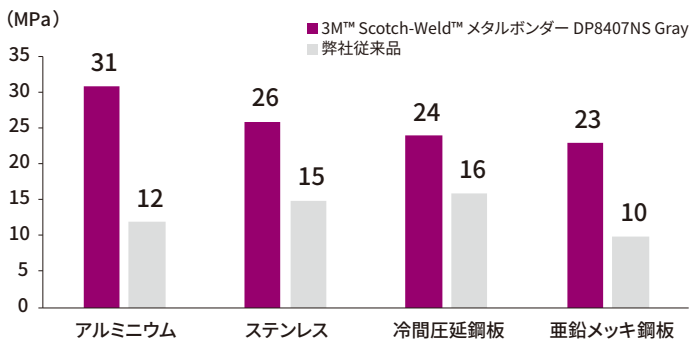
その他の用途

- プレコートメタルなどの溶接ができない素材
- ドアコーナー部などの溶接がしにくい部分
- 現場で溶接が必要な部分

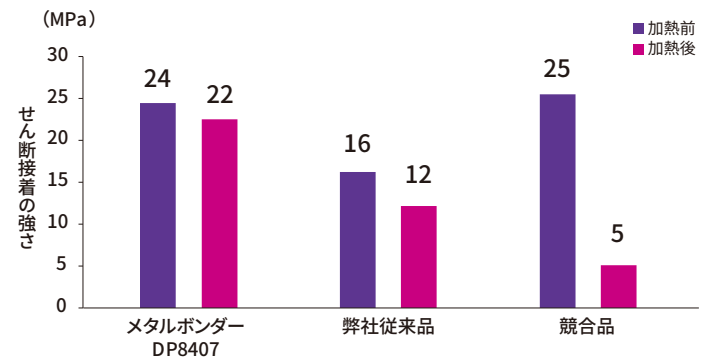
製品種類	可使用時間	初期強度発現時間	標準硬化時間	外観	保管条件	製品ライフ
アクリル系 2液混合型 構造用接着剤	7分	24分	24時間	灰色	常温保管* (冷蔵庫不要)	3M出荷後 12ヶ月以上 使用可能期限まで

※長期保管する場合は27℃以下で保管してください。

せん断接着強さ



耐熱性評価(200℃・30分)



測定条件

- 被着体：冷間圧延鋼板 (SPCC) ●硬化温度：室温硬化 ●表面処理：MEKにより脱脂
- 熱劣化条件：200℃・30分 ●接着面積：25mm × 12.5mm

せん断接着試験条件

- 試験温度：25℃ ●試験速度：5 mm / 分

本製品に関する記載、技術情報およびご提案は信頼できる情報を基にしておりますが、これらがすべてにおいて正確であること、または完全であることについては保証致しかねます。お客様には、ご使用になる前に本製品を評価し、お客様が意図される用途に適合するかどうかをご判断いただき、本製品のご使用に関するあらゆる危険と責任を負っていただくこととなります。また、本製品に関して当社最新の出版物に記載されていない事項またはこれと異なるお客様からのご注文書に記載される事項は、権限のある当社役員により書面で同意されない限り、何ら効力を有さないものとします。保証期間内に本製品に本保証の対象となる欠陥があるとされた場合、お客様への保証は、当社の選択により、本製品を交換または補修させていただくか、もしくは本製品のご購入代金を返還させていただくことに限らせていただきます。法令によって禁止される場合を除き、当社は、本製品から生じる直接的、間接的、特別的、付随的、派生的な損失または損害について一切責任を負いません。

3M、Scotch-Weld、スコッチ・ウェルドは、3M社の商標です。



スリーエム ジャパン株式会社
テープ・接着剤製品事業部

<http://www.mmm.co.jp/tape-adh/>

Please Recycle. Printed in Japan.
© 3M 2017. All Rights Reserved.

ACS-362-A(0517)

カスタマーコールセンター

製品のお問い合わせはナビダイヤルで

0570-011-511

8:45~17:15 / 月~金 (土日祝年末年始は除く)
全国どこからでも市内料金でご利用いただけます